



BRASATURA

LEGHE E DISOSSIDANTI

WWW.STELLA-WELDING.COM

- Termoidraulica
- Condizionamento
- Refrigerazione
- Meccanica generale
- Hobbistica

STELLA
WELDING ALLOYS

Nasce "STARBRAZE", la nuova linea di prodotti dedicata ai professionisti della saldatura in termoidraulica, condizionamento, refrigerazione e nei settori della meccanica generale e della hobbistica.

Una selezione di leghe speciali di brasatura e disossidanti, in grado di rispondere a tutte le esigenze:

- in pronta consegna e senza minimi d'ordine
- in confezioni pratiche e infrangibili, comode da portare con sé, facili da aprire e richiudere, studiate in modo particolare per gli installatori di impianti di refrigerazione e di riscaldamento
- senza Cadmio prodotte in ottemperanza con gli standard tecnici ed ambientali internazionali ed in conformità con la norma RoHS



Azienda certificata
ISO 9001:2008

20
ANNI

DI ESPERIENZA



Facciamo della qualità del prodotto e del servizio le chiavi del nostro successo.

INDICE

- Brasatura forte - Leghe d'Argento pagina 1
- Brasatura forte - Leghe Rame/Fosforo pagina 4
- Brasatura forte - Ottoni pagina 6
- Brasatura dell'Alluminio pagina 7
- Brasatura dolce pagina 8
- Disossidanti pagina 9

LEGHE D'ARGENTO (SENZA CADMIO)

Bacchette per brasatura contenenti argento, di impiego generale ed adatte per saldare materiali di base ferrosi e non ferrosi (ferro, acciaio, acciaio inox, rame, ottone, ecc.).

Di ottima fluidità e capillarità, assicurano giunzioni con eccellenti caratteristiche meccaniche e di tenuta alle pressioni.

Tutte queste leghe sono esenti da cadmio e da piombo, rispettano quindi la normativa RoHS (2002/95/CE) e possono essere utilizzate anche nei campi alimentare e medicale.

La pasta disossidante delle bacchette rivestite è senza acido borico (rivestimento ECOFLUX) ed è conforme Regolamento europeo REACH (1907/2006/CE).



Conforme RoHS



No Cadmio



Conforme REACH

STARBRAZE 20

Legha senza cadmio a medio tenore di argento (20%)

Ag 20

APPLICAZIONI

Per applicazioni generali, riparazioni, riempimento di giunti irregolari, condizionamento, climatizzazione.

Adatta per unioni di rame e sue leghe (bronzi, ottoni), ferro, acciai comuni. Non idonea per alluminio, magnesio e loro leghe.

Disponibile sia come bacchetta nuda che come bacchetta rivestita di disossidante.

Giunto ottimale: 0,075 - 0,2 mm. Rispetta la normativa RoHS (2002/95/CE).

Intervallo di fusione: 690-810 °C
Densità: 8,7 g/cm³
Carico di rottura: 43 kg/mm²
Standard: EN 1044 AG 206



TIPOLOGIA	DIAMETRO	CONFEZIONE		
Bacchetta nuda	1,5 x 500 mm	200 g	500 g	1 kg
Bacchetta nuda	2,0 x 500 mm	200 g	500 g	1 kg
Bacchetta rivestita	1,5 x 500 mm	200 g	500 g	
Bacchetta rivestita	2,0 x 500 mm	200 g	500 g	

DISSODIANTI CONSIGLIATI

AG4 polvere

AG4 pasta

STARBRAZE 25

Legha senza cadmio, a medio tenore di argento (25%), di buona fluidità e resistenza meccanica.

Ag 25

APPLICAZIONI

Idonea per applicazioni generali e nei settori della refrigerazione industriale e del condizionamento.

Adatta per ferro, acciai comuni, acciaio inox, rame e sue leghe (ottoni, bronzi). Non idonea per alluminio, magnesio e loro leghe.

Disponibile sia come bacchetta nuda che come bacchetta rivestita di disossidante.

Giunto ottimale: 0,075 - 0,2 mm. Rispetta la normativa RoHS (2002/95/CE).

Intervallo di fusione: 680-760 °C
Densità: 8,8 g/cm³
Carico di rottura: 48 kg/mm²
Standard: ISO 17672 Ag 125



TIPOLOGIA	DIAMETRO	CONFEZIONE		
Bacchetta nuda	1,5 x 500 mm	200 g	500 g	1 kg
Bacchetta nuda	2,0 x 500 mm	200 g	500 g	1 kg
Bacchetta rivestita	1,5 x 500 mm	200 g	500 g	
Bacchetta rivestita	2,0 x 500 mm	200 g	500 g	

DISSODIANTI CONSIGLIATI

AG4 polvere

AG4 pasta

STARBRAZE 30

Legha senza cadmio, a medio tenore di argento (30%), di buona fluidità e resistenza meccanica.

Ag 30

APPLICAZIONI

Idonea per applicazioni generali e nei settori della refrigerazione industriale e del condizionamento.

Adatta per ferro, acciai comuni, acciaio inox, rame e sue leghe (ottoni, bronzi). Non idonea per alluminio, magnesio e loro leghe.

Disponibile sia come bacchetta nuda che come bacchetta rivestita di disossidante.

Giunto ottimale: 0,075 - 0,2 mm. Rispetta la normativa RoHS (2002/95/CE).

Intervallo di fusione: 665-755 °C
Densità: 8,8 g/cm³
Carico di rottura: 48 kg/mm²
Standard: ISO 17672 Ag 130



TIPOLOGIA	DIAMETRO	CONFEZIONE		
Bacchetta nuda	1,5 x 500 mm	200 g	500 g	1 kg
Bacchetta nuda	2,0 x 500 mm	200 g	500 g	1 kg
Bacchetta rivestita	1,5 x 500 mm	200 g	500 g	
Bacchetta rivestita	2,0 x 500 mm	200 g	500 g	

DISSODIANTI CONSIGLIATI

AG1 polvere

AG1 pasta

STARBRAZE 34

Lega senza cadmio, a medio-alto tenore di argento (34%), di buona fluidità e alta resistenza meccanica.

Ag 34

APPLICAZIONI

Idonea per applicazioni generali e nei settori della refrigerazione industriale e del condizionamento. Adatta per ferro, acciai comuni, acciaio inox, rame e sue leghe (ottoni, bronzi). Non idonea per alluminio, magnesio e loro leghe. Disponibile sia come bacchetta nuda che come bacchetta rivestita di disossidante. Giunto ottimale: 0,075 - 0,2 mm. Rispetta la normativa RoHS (2002/95/CE).

Intervallo di fusione: 630-730 °C
 Densità: 9 g/cm³
 Carico di rottura: 48 kg/mm²
 Standard: ISO 17672 Ag 134

TIPOLOGIA	DIAMETRO	CONFEZIONE		
Bacchetta nuda	1,5 x 500 mm	200 g	500 g	1 kg
Bacchetta nuda	2,0 x 500 mm	200 g	500 g	1 kg
Bacchetta rivestita	1,5 x 500 mm	200 g	500 g	
Bacchetta rivestita	2,0 x 500 mm	200 g	500 g	

DISSODIANTI CONSIGLIATI

AG1 polvere	AG1 pasta
-------------	-----------

**STARBRAZE 40**

Lega senza cadmio, ad alto tenore di argento (40%). Ottima scorrevolezza e resistenza meccanica.

Ag 40

APPLICAZIONI

Idonea per impieghi generali ed ottima nei settori della refrigerazione industriale e del condizionamento. Adatta per ferro, acciai comuni, acciaio inox, rame e sue leghe (ottoni, bronzi). Non idonea per alluminio, magnesio e loro leghe. Disponibile sia come bacchetta nuda che come bacchetta rivestita di disossidante. Giunto ottimale: 0,075 - 0,2 mm. Rispetta la normativa RoHS (2002/95/CE).

Intervallo di fusione: 650-710 °C
 Densità: 9,1 g/cm³
 Carico di rottura: 44 kg/mm²
 Standard: ISO 17672 Ag 140

TIPOLOGIA	DIAMETRO	CONFEZIONE		
Bacchetta nuda	1,5 x 500 mm	200 g	500 g	1 kg
Bacchetta nuda	2,0 x 500 mm	200 g	500 g	1 kg
Bacchetta rivestita	1,5 x 500 mm	200 g	500 g	
Bacchetta rivestita	2,0 x 500 mm	200 g	500 g	

DISSODIANTI CONSIGLIATI

AG1 polvere	AG1 pasta
-------------	-----------

**STARBRAZE 45**

Lega senza cadmio, ad alto tenore di argento (45%), di ottima fluidità e scorrevolezza.

Ag 45

APPLICAZIONI

Per brasature di alta qualità, particolarmente indicata nei settori del freddo, della refrigerazione e del condizionamento. Idonea per ferro, acciai comuni e inossidabili, rame e sue leghe (ottoni, bronzi), leghe di nickel. Non idonea per alluminio, magnesio e loro leghe. Disponibile sia come bacchetta nuda che come bacchetta rivestita di disossidante. Giunto ottimale: 0,05 - 0,15 mm. Rispetta la normativa RoHS (2002/95/CE).

Intervallo di fusione: 640-680 °C
 Densità: 9,2 g/cm³
 Carico di rottura: 43 kg/mm²
 Standard: ISO 17672 Ag 145

TIPOLOGIA	DIAMETRO	CONFEZIONE		
Bacchetta nuda	1,5 x 500 mm	200 g	500 g	1 kg
Bacchetta nuda	2,0 x 500 mm	200 g	500 g	1 kg
Bacchetta rivestita	1,5 x 500 mm	200 g	500 g	
Bacchetta rivestita	2,0 x 500 mm	200 g	500 g	

DISSODIANTI CONSIGLIATI

AG1 polvere	AG1 pasta
-------------	-----------

**STARBRAZE 55**

Lega senza cadmio, ad altissimo tenore di argento (55%), di eccellente fluidità, scorrevolezza e resistenza meccanica.

Ag 55

APPLICAZIONI

Per brasature di alta qualità e sicurezza, nei settori della refrigerazione, condizionamento, medicale, impianti di distribuzione gas tecnici, etc. Eccellente resistenza alla corrosione. Adatta per ferro, acciai comuni, rame e sue leghe (ottoni, bronzi); particolarmente indicata per giunzioni su acciaio inox. Non idonea per alluminio, magnesio e loro leghe. Disponibile sia come bacchetta nuda che come bacchetta rivestita di disossidante. Giunto ottimale: 0,05 - 0,15 mm.

Intervallo di fusione: 630-660 °C
 Densità: 9,4 g/cm³
 Carico di rottura: 44 kg/mm²
 Standard: ISO 17672 Ag 155

TIPOLOGIA	DIAMETRO	CONFEZIONE		
Bacchetta nuda	1,5 x 500 mm	200 g	500 g	1 kg
Bacchetta nuda	2,0 x 500 mm	200 g	500 g	1 kg
Bacchetta rivestita	1,5 x 500 mm	200 g	500 g	
Bacchetta rivestita	2,0 x 500 mm	200 g	500 g	

DISSODIANTI CONSIGLIATI

AG1 polvere	AG1 pasta
-------------	-----------

**STARBRAZE 56**

Lega senza cadmio, ad altissimo tenore di argento (56%), di eccellente fluidità, scorrevolezza e resistenza meccanica. Eccellente resistenza alla corrosione.

Ag 56

APPLICAZIONI

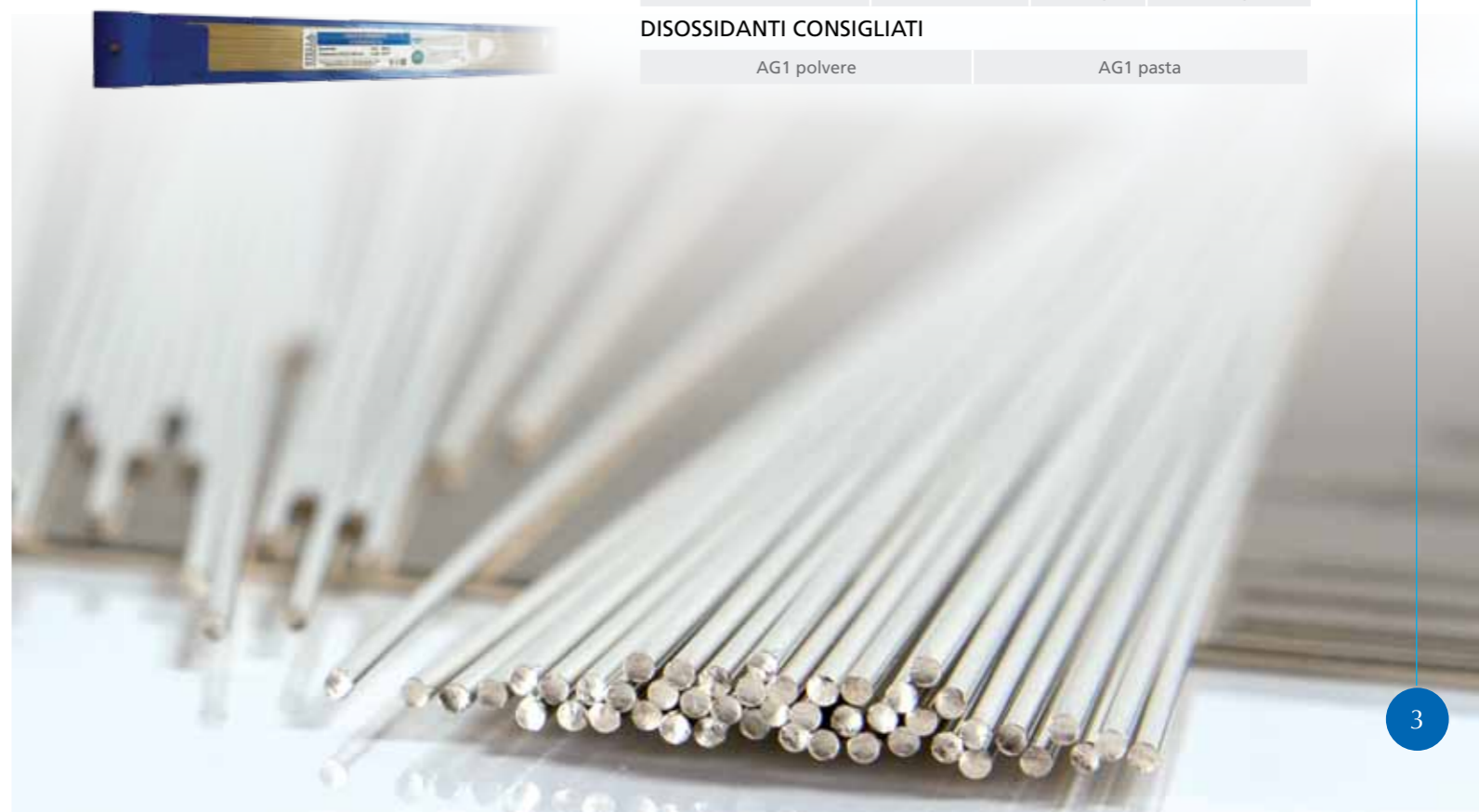
Per brasature di altissima qualità e sicurezza, nei settori della refrigerazione, condizionamento, medicale, impianti di distribuzione gas tecnici, etc. Adatta per ferro, acciai comuni, rame e sue leghe (ottoni, bronzi); particolarmente indicata per giunzioni su acciaio inox. Non idonea per alluminio, magnesio e loro leghe. Disponibile sia come bacchetta nuda che come bacchetta rivestita di disossidante. Giunto ottimale: 0,05 - 0,15 mm. Rispetta la normativa RoHS (2002/95/CE).

Intervallo di fusione: 620-655 °C
 Densità: 9,4 g/cm³
 Carico di rottura: 48 kg/mm²
 Standard: ISO 17672 Ag 156

TIPOLOGIA	DIAMETRO	CONFEZIONE		
Bacchetta nuda	1,5 x 500 mm	200 g	500 g	1 kg
Bacchetta nuda	2,0 x 500 mm	200 g	500 g	1 kg
Bacchetta rivestita	1,5 x 500 mm	200 g	500 g	
Bacchetta rivestita	2,0 x 500 mm	200 g	500 g	

DISSODIANTI CONSIGLIATI

AG1 polvere	AG1 pasta
-------------	-----------



LEGHE RAME FOSFORO

Bacchette di rame al fosforo per la brasatura economica e veloce del rame e sue leghe. Disponibili sia senza argento che con argento e non richiedono l'utilizzo di un disossidante quando utilizzate sul rame. Di vasto impiego nel settore della refrigerazione e della termoidraulica assicurano eccellenti risultati nella brasatura di tubi, raccordi e giunzioni in rame. Queste leghe non sono adatte e non devono essere utilizzate per brasare metalli ferrosi o contenenti nickel. Tutte queste leghe sono esenti da cadmio e da piombo, rispettano quindi la normativa RoHS (2002/95/CE) e possono essere utilizzate anche nei campi alimentare e medicale.



STARBRAZE P6

Legha di moderata scorrevolezza per la brasatura economica del rame e delle leghe di rame. Per giunzioni rame-rame non è necessario l'uso del flux.

Ag 0

APPLICAZIONI

Idonea per giunti larghi e/o irregolari e non soggetti a vibrazioni. Per lavori su impianti acqua, gas, della refrigerazione industriale, ecc. Non adatta per brasature su metalli ferrosi.
Giunto ottimale: 0,075 - 0,2 mm.

Intervallo di fusione:	710-890 °C
Temperatura di lavoro:	760 °C
Densità:	8,1 g/cm ³
Carico di rottura:	56 kg/mm ²
Standard:	ISO 17672 CuP 179

TIPOLOGIA	DIAMETRO	CONFEZIONE	
Bacchetta nuda	2,0 x 500 mm	500 g	1 kg
Bacchetta nuda	3,0 x 500 mm	500 g	1 kg

DISSIDANTI CONSIGLIATI

AG4 polvere AG4 pasta



STARBRAZE P7

Legha di ottima scorrevolezza per la brasatura economica del rame e delle leghe di rame. Per giunzioni rame-rame non è necessario l'uso del flux.

Ag 0

APPLICAZIONI

Idonea per giunti non soggetti a vibrazioni e per lavori su impianti acqua, gas, della refrigerazione industriale, ecc. Non adatta per brasature su metalli ferrosi.
Giunto ottimale: 0,075 - 0,2 mm.

Intervallo di fusione:	710-820 °C
Temperatura di lavoro:	730 °C
Densità:	8,1 g/cm ³
Carico di rottura:	58 kg/mm ²
Standard:	ISO 17672 CuP 180

TIPOLOGIA	DIAMETRO	CONFEZIONE	
Bacchetta nuda	2,0 x 500 mm	500 g	1 kg
Bacchetta nuda	3,0 x 500 mm	500 g	1 kg
Piattina	1,3 x 3,2 x 500 mm	500 g	1 kg

DISSIDANTI CONSIGLIATI

AG4 polvere AG4 pasta



STARBRAZE 2

Legha a basso tenore di argento (2%) per la brasatura del rame e delle leghe di rame. Buona scorrevolezza. Per giunzioni rame-rame non è necessario l'uso del flux.

Ag 2

APPLICAZIONI

Idonea per lavori di buona qualità su impianti acqua, gas, della refrigerazione industriale, ecc. Non adatta per brasature su metalli ferrosi.
Giunto ottimale: 0,05 - 0,2 mm.

Intervallo di fusione:	645-825 °C
Temperatura di lavoro:	740 °C
Densità:	8,1 g/cm ³
Carico di rottura:	55 kg/mm ²
Standard:	ISO 17672 CuP 279

TIPOLOGIA	DIAMETRO	CONFEZIONE	
Bacchetta nuda	2,0 x 500 mm	500 g	1 kg
Bacchetta nuda	3,0 x 500 mm	500 g	1 kg

DISSIDANTI CONSIGLIATI

AG4 polvere AG4 pasta



STARBRAZE 5

Legha a medio tenore di argento (5%) per la brasatura del rame e delle leghe di rame. Buona scorrevolezza. Per giunzioni rame-rame non è necessario l'uso del flux.

Ag 5

APPLICAZIONI

Per lavori di buona qualità su impianti acqua, gas, della refrigerazione industriale, ecc. Non adatta per brasature su metalli ferrosi.
Giunto ottimale: 0,05 - 0,2 mm.

Intervallo di fusione:	645-815 °C
Temperatura di lavoro:	710 °C
Densità:	8,2 g/cm ³
Carico di rottura:	55 kg/mm ²
Standard:	ISO 17672 CuP 281

TIPOLOGIA	DIAMETRO	CONFEZIONE	
Bacchetta nuda	2,0 x 500 mm	500 g	1 kg
Bacchetta nuda	3,0 x 500 mm	500 g	1 kg

DISSIDANTI CONSIGLIATI

AG4 polvere AG4 pasta



STARBRAZE 15

Legha a medio/alto tenore di argento (15%) per la brasatura del rame e delle leghe di rame. Di ottima fluidità, assicura brasature di alta qualità e sicurezza. Per giunzioni rame-rame non è necessario l'uso del flux.

Ag 15

APPLICAZIONI

Eccellente per giunti soggetti a vibrazioni. Ottima per refrigerazione industriale, condizionamento, impianti acqua, gas ecc. Non adatta per brasature su metalli ferrosi.
Giunto ottimale: 0,05 - 0,2 mm.

Intervallo di fusione:	645-800 °C
Temperatura di lavoro:	700 °C
Densità:	8,4 g/cm ³
Carico di rottura:	54 kg/mm ²
Standard:	ISO 17672 CuP 284

TIPOLOGIA	DIAMETRO	CONFEZIONE	
Bacchetta nuda	1,5 x 500 mm	500 g	1 kg
Bacchetta nuda	2,0 x 500 mm	500 g	1 kg

DISSIDANTI CONSIGLIATI

AG4 polvere AG4 pasta



OTTONI PER SALDOBRASATURA

Bacchette di ottone per la giunzione economica e ad alta temperatura di elementi in ferro e acciaio comune. Eccellenti caratteristiche di resistenza meccanica del giunto. Tutte queste leghe sono esenti da cadmio e da piombo, rispettano quindi la normativa RoHS (2002/95/CE).



STARBRAZE 6040

Ottone al silicio per saldobrasatura, in bacchette nude e rivestite.

APPLICAZIONI

Per l'unione economica di elementi in ferro e acciaio comune. Per arredo metallico, elementi tubolari, telai di biciclette, ecc.

Intervallo di fusione: 875-895 °C
 Densità: 8,4 g/cm³
 Carico di rottura: 45 kg/mm²
 Standard: ISO 17672 Cu 470

TIPOLOGIA	DIAMETRO	CONFEZIONE	
Bacchetta nuda	2,0 x 500 mm	1 kg	5 kg
Bacchetta nuda	3,0 x 500 mm	1 kg	5 kg
Bacchetta rivestita	2,0 x 500 mm	1 kg	5 kg
Bacchetta rivestita	3,0 x 500 mm	1 kg	5 kg



DISSODIANTI CONSIGLIATI

BR1 polvere	BR1 pasta
-------------	-----------

STARBRAZE 6040 MR

Ottone speciale per saldobrasatura, microrivestito, da utilizzarsi con disossidante liquido tipo LI3 ECO erogato tramite la fiamma della torcia. Il particolare rivestimento superficiale assicura maggiore fluidità e penetrazione nel giunto e riduce al minimo i residui di disossidante dopo la brasatura.

APPLICAZIONI

Per l'unione di elementi in ferro e acciaio comune.

Intervallo di fusione: 870-890 °C
 Densità: 8,4 g/cm³
 Carico di rottura: 45 kg/mm²
 Standard: ISO 17672 Cu 471

TIPOLOGIA	DIAMETRO	CONFEZIONE	
Bacchetta microrivestita	2,0 x 500 mm	1 kg	5 kg



DISSODIANTI CONSIGLIATI

BR1 polvere	BR1 pasta
-------------	-----------

STARBRAZE 4810

Ottone al nickel (10%) in bacchette nude e rivestite.

APPLICAZIONI

Per l'unione di elementi in ferro e acciaio comune quando sia richiesta una elevata resistenza meccanica del giunto. Per arredo metallico, elementi tubolari, telai di biciclette, ecc.

Intervallo di fusione: 890-920 °C
 Densità: 8,7 g/cm³
 Carico di rottura: 54 kg/mm²
 Standard: ISO 17672 Cu 773

TIPOLOGIA	DIAMETRO	CONFEZIONE	
Bacchetta nuda	2,0 x 500 mm	1 kg	5 kg
Bacchetta nuda	3,0 x 500 mm	1 kg	5 kg
Bacchetta rivestita	2,0 x 500 mm	1 kg	5 kg
Bacchetta rivestita	3,0 x 500 mm	1 kg	5 kg



DISSODIANTI CONSIGLIATI

BR1 polvere	BR1 pasta
-------------	-----------

ALLUMINIO

Leghe a base di alluminio e/o zinco per la brasatura a bassa temperatura dell'alluminio. Ideali nei settori della refrigerazione e del condizionamento, nella meccanica generale e per lavori di hobbistica. Tutte queste leghe sono esenti da cadmio e da piombo, rispettano quindi la normativa RoHS (2002/95/CE) e possono essere utilizzate anche nei campi alimentare e medicale.



STARBRAZE AL 98/2

Leghe speciale animata di disossidante neutro non corrosivo. Destinata alla brasatura di alluminio con alluminio e di alluminio con altri metalli come rame, ottone, acciaio inox, ecc.

Leghe di eccezionale scorrevolezza e di facilissimo impiego grazie al suo basso punto di fusione. Non è necessario eliminare i residui di disossidante dopo la brasatura.

APPLICAZIONI

Ideale per l'assemblaggio di particolari in alluminio, nella meccanica generale e nella refrigerazione per il collegamento diretto di tubi di alluminio con tubi di rame.

Leghe esente da cadmio e da piombo e conforme alla normativa RoHS (2002/95/CE).

Intervallo di lavoro: 420-480 °C

TIPOLOGIA	DIAMETRO	CONFEZIONE
Bacchetta animata	2,0 x 500 mm	confezione da 20 pz
Filo animato	1,6 mm	matassa 200 g
Filo animato	2,0 mm	matassa 200 g



STARBRAZE AL 112

Bacchette in lega di alluminio / silicio per la brasatura dell'alluminio.

Disponibili come bacchette piene e bacchette animate con disossidante, di tipo non corrosivo, incorporato all'interno della bacchetta.

APPLICAZIONI

Ideale per giunzioni alluminio-alluminio ed anche alluminio-inox. Ottima nei settori della refrigerazione e del condizionamento, per la riparazione e la fabbricazione di scambiatori, collettori, condensatori, ecc.

Le bacchette piene si utilizzano congiuntamente al disossidante AL1 NC, di tipo non corrosivo.

Le bacchette animate sono pronte all'uso, senza necessità di ulteriore disossidante.

In entrambi i casi, non è necessario rimuoverne i residui dopo la brasatura.

Leghe esente da cadmio e da piombo e conforme alla normativa RoHS (2002/95/CE).

Intervallo di lavoro: 575-585 °C

TIPOLOGIA	DIAMETRO	CONFEZIONE
Bacchetta piena	2,0 x 500 mm	20 pz
Bacchetta animata	2,0 x 500 mm	20 pz



DISSODIANTI CONSIGLIATI

AL1 NC pasta



BRASATURA DOLCE

Leghe a base di stagno per la brasatura dolce a bassa temperatura.
Leghe ideali per termoidraulica, meccanica varia, bigiotteria ed hobbistica.
Tutte queste leghe sono esenti da cadmio e da piombo, rispettano quindi la normativa RoHS (2002/95/CE) e possono essere utilizzate anche nel campo alimentare.



STARBRAZE SOFT 97/3

Legha stagno-rame (97/3) in bobina per saldatura dolce.

APPLICAZIONI

Idonea per ferro, acciaio, rame e leghe di rame (ottoni, bronzi, ecc.), nei settori dell'idraulica e delle tubazioni per il trasporto dell'acqua calda e fredda.

Idonea anche per alluminio in combinazione con il disossidante tipo SN35.

Intervallo di fusione: 230-250 °C
Standard: EN 29453 S-Sn97Cu3



TIPOLOGIA	DIAMETRO	CONFEZIONE	
Filo	2,0 mm	bobina 250 g	bobina 500 g
Filo	3,0 mm	bobina 250 g	bobina 500 g

DISOSSIDANTI CONSIGLIATI

SN1 pasta
SN1 liquido
SN35 liquido pastoso

STARBRAZE SOFT 97Ag

Legha stagno-argento eutettica in bobina per saldatura dolce.

APPLICAZIONI

Idonea per ferro, acciaio, rame e leghe di rame (ottoni, bronzi, ecc.), nei settori dell'idraulica e delle tubazioni per il trasporto dell'acqua calda e fredda.

Idonea anche per alluminio in combinazione con il disossidante tipo SN35.

Intervallo di fusione: 221 °C
Standard: EN 29453 S-Sn97Ag3



TIPOLOGIA	DIAMETRO	CONFEZIONE	
Filo	1,5 mm	bobina 250 g	bobina 500 g
Filo	2,0 mm	bobina 250 g	bobina 500 g

DISOSSIDANTI CONSIGLIATI

SN1 pasta
SN1 liquido
SN35 liquido pastoso

DISOSSIDANTI

Per leghe d'argento, rame-fosforo e leghe dolci. In polvere, in pasta e liquidi per brasatura forte e brasatura dolce.

AG1

Disossidante di impiego generale e per utilizzo con leghe di argento. Senza acido bórico. Conforme al Regolamento REACH (1907/2006/CE). Rimuove l'ossidazione superficiale, protegge i metalli durante il riscaldamento e facilita lo scorrimento della lega brasante. Idoneo per utilizzo su acciai, acciaio inox, rame e sue leghe (ottoni, bronzi, ecc.), nickel e sue leghe. Non idoneo per alluminio, magnesio e loro leghe. Disponibile sia in polvere che in pasta (il tipo in polvere può essere mescolato con acqua per formare una pasta di idonea consistenza). I residui sono corrosivi e devono essere rimossi dopo la brasatura tramite spazzolatura o lavaggio.

Intervallo di lavoro: 550-800 °C
Impiego: generale
Stato di fornitura: polvere e pasta
Standard: EN 1045 FH 10



TIPOLOGIA	CONFEZIONE			
	100 g	250 g	500 g	1 Kg
Polvere				
Pasta				

AG4

Disossidante di impiego generale e per utilizzo con leghe di argento. Senza acido bórico. Conforme al Regolamento REACH (1907/2006/CE). Rimuove l'ossidazione superficiale, protegge i metalli durante il riscaldamento e facilita lo scorrimento della lega brasante. Idoneo per utilizzo su acciai, acciaio inox, rame e sue leghe (ottoni, bronzi, ecc.), nickel e sue leghe. Non idoneo per alluminio, magnesio e loro leghe. Disponibile sia in polvere che in pasta (il tipo in polvere può essere mescolato con acqua per formare una pasta di idonea consistenza). I residui sono corrosivi e devono essere rimossi dopo la brasatura tramite spazzolatura o lavaggio.

Intervallo di lavoro: 550-850 °C
Impiego: generale
Stato di fornitura: polvere e pasta
Standard: EN 1045 FH 10



TIPOLOGIA	CONFEZIONE			
	100 g	250 g	500 g	1 Kg
Polvere				
Pasta				

BR1

Disossidante ad alta temperatura di lavoro, di impiego generale e per utilizzo con leghe di ottone o leghe di argento a basso contenuto di argento. Rimuove l'ossidazione superficiale, protegge i metalli durante il riscaldamento e facilita lo scorrimento della lega brasante. Idoneo per utilizzo su acciai comuni e acciaio inox. Non idoneo per alluminio, magnesio e loro leghe. Disponibile sia in polvere che in pasta (il tipo in polvere può essere mescolato con acqua per formare una pasta di idonea consistenza). I residui sono corrosivi e devono essere rimossi dopo la brasatura tramite spazzolatura o lavaggio.

Intervallo di lavoro: 800-1000 °C
Impiego: brasatura con ottone
Stato di fornitura: polvere e pasta
Standard: EN 1045 FH 21



TIPOLOGIA	CONFEZIONE			
	100 g	250 g	500 g	1 Kg
Polvere				
Pasta				

SN1

Disossidante liquido di impiego generale per saldatura dolce con leghe a base di stagno. Idoneo per acciai comuni, rame, ottoni, bronzi, ecc. Non idoneo per alluminio e sue leghe. I residui devono essere rimossi dopo la saldatura.

Impiego: saldatura dolce
Stato di fornitura: liquido e pasta
Standard: EN 29454-1 3.1.1.A

TIPOLOGIA	CONFEZIONE	
	liquido	250 ml
Pasta	250 g	



SN35

Disossidante liquido pastoso per la saldatura dolce dell'alluminio. I residui devono essere rimossi dopo la saldatura.

Impiego: saldatura dolce
Stato di fornitura: liquido pastoso
Standard: EN 29454-1 2.1.2.A

TIPOLOGIA	CONFEZIONE
liquido pastoso	250 g



AL1 NC

Disossidante in pasta per la brasatura dell'alluminio con la lega STARBRAZE AL 112. I residui non sono corrosivi e non è necessario rimuoverli dopo la brasatura.

TIPOLOGIA	CONFEZIONE			
	Pasta	100 g	250 g	500 g



LI3 ECO

Disossidante liquido, da utilizzarsi con gli opportuni apparecchi vaporizzatori, per la saldobrasatura con ottone. Svolge una doppia funzione protettiva e disossidante che facilita e migliora la scorrevolezza e la fluidità della lega. Formulazione non tossica, con concentrazione medio-alta. Altre concentrazioni disponibili su richiesta.

TIPOLOGIA	CONFEZIONE	
	Liquido	tanica 5 litri



STELLA S.R.L.
Via Marconi, 26 - 21041 Albizzate (VA) - ITALY
Tel. +39 0331.985787 - Fax +39 0331.985803
info@stella-welding.com
www.stella-welding.com



STELLA

WELDING ALLOYS

Reliability and Competence

WWW.STELLA-WELDING.COM